

简报

综合行政部编制

2024年10月01日

国庆坚守，共筑未来



在这个举国同庆、万家团圆的国庆佳节里，当大多数人沉浸在节日的喜悦与放松之中时，我们的企业却迎来了一场意义非凡的“战役”——一场关乎生产安全、效率提升的双电源改造及关键设备检修行动。遵照执行董事李新河的严密部署，在总经理马志高的亲自带领下，一支由联合车间、维修车间与设备工程部、生产技术部以及外聘施工单位精英组成的“国庆特别行动队”，放弃了休息，坚守岗位，用实际行动诠释了责任与担当，共同绘制了一幅安全生产、技术创新的壮丽画卷。

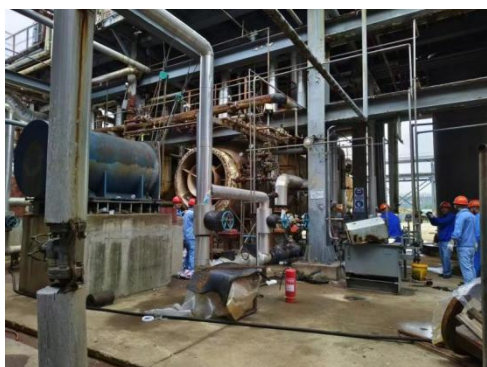


起了一道坚实的防线。

在这个举国同庆、万家团圆的国庆佳节里，当大多数人沉浸在节日的喜悦与放松之中时，我们的企业却迎来了一场意义非凡的“战役”——一场关乎生产安全、效率提升的双电源改造及关键设备检修行动。遵照执行董事李新河的严密部署，在总经理马志高的亲自带领下，一支由联合车间、维修车间与设备工程部、生产技术部以及外聘施工单位精英组成的“国庆特别行动队”，放弃了休息，坚守岗位，用实际行动诠释了责任与担当，共同绘制了一幅安全生产、技术创新的壮丽画卷。

本次双电源改造工程，是提升企业应急响应能力、保障生产连续性的关键举措。在马总的亲自督战下，工程团队克服了时间紧、任务重的重重困难，对电力系统进行了全面梳理与优化，实现了主备电源的无缝切换，为企业安全生产筑

同时，为了进一步提升生产效率和产品质量，行动队还集中力量对 E210、E213 管束进行了全面更换。车间主任与设备工程部人员紧密配合，从拆卸旧管束到安装新部件，每一步都力求精准无误。对 E209 抽芯进行了细致清理，有效去除了长期积累的积碳与积盐，恢复了设备的最佳运行状态。经过他们的努力，这些关键设备焕然一新，不仅提升了产能，更为企业的长远发展注入了强劲动力。



此外，R201A 反应器的检查维修工作也是此次行动的重中之重。反应器作为生产流程中的“心脏”，其运行状态直接影响到整个生产线的安全与效率。联合车间、生产技术部与设备工程部，凭借丰富的经验和精湛的技术，对反应器进行了全面细致的“体检”，及时发现并排除了潜在的安全隐患，为企业的持续稳定运行提供了有力保障。

在这个特别的国庆假期里，每一位参与者都以实际行动和劳动汗水向国庆献礼，诠释了“责任、担当、创新、奉献”的企业精神书写了企业发展的新篇章。